

# Какие труды, такие и плоды

Локомотивное депо Молодечно признано лучшим транспортным предприятием района, а имя его руководителя Андрея Наруть занесено на Доску почета. Кроме того, машинисты тепловоза Дмитрий Емельяненко и Дмитрий Гришкевич удостоены нагрудных знаков за безаварийный пробег 1 000 000 км и 500 000 км.



Машинист Дмитрий Гришкевич  
и начальник депо Андрей Наруть

Молодечненское депо в прошлом году отпраздновало 115-летие. Оно единственное в своем роде на Белорусской железной дороге специализирующееся на обновлении колесных пар локомотивов тепловозной тяги. Помимо текущего обслуживания и ремонта тягового подвижного состава, здесь производится заводской ремонт колесных пар тепловозов в объеме полного освидетельствования.

Более двух десятков лет трудится в депо Андрей Наруть. Прежде чем возглавить предприятие в 2021 году, он восемь лет работал главным инженером. По словам Андрея Анатольевича, в непростых условиях коллективу удалось справиться с большинством основных показателей социально-экономического развития. Экспорт услуг составил 140,3%, рентабельность от реализации услуг по перевозке грузов и пассажиров, ремонта локомотивов и колесных пар, выработки теплоэнергии — 3,5%, рентабельность продаж — 3,4%.

Главный инженер Павел Лобанов в свою очередь отметил внедрение в производство техниче-

ского новшества по сбережению топливно-энергетических ресурсов, экономический эффект от которого составил почти 33 тыс. рублей в год. С 2020-го действует рационализаторское предложение «Технология восстановления электродуговой металлизацией с напылением буксовых шеек осей колесных пар локомотива М62», разработанное новаторами предприятия, что позволяет депо экономить свыше 107 тыс. рублей в год.

Сейчас продолжается введение в строй современного оборудования и других технических новшеств. В планах на текущий год — капитальный ремонт токарно-карусельного станка модели 1516К. Совместно с ГНУ «Объединенный институт машиностроения Национальной академии наук Беларуси» и при участии ООО «Точка опоры» молодеченцами разработана технология восстановления посадочных поверхностей под внутреннее кольцо подшипника опоры колесной пары тепловозов методом гиперзвуковой металлизации. В течение года запланировано обновить заводским ремонтом 1476 колесных пар.